



PROPULSORA® S.A.
ESPECIALISTAS EN ALEACIONES DE METALES NO FERROSOS

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification
Nº C0239941



ALEACIONES DE ALUMINIO

PRESENTACIÓN: Lingotes Forma 34, de 10 Kg de peso, aproximado.

		ALEACIONES DE ALUMINIO			
PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS		AlSi 12Cu	Alsico A-380	Alsi DC-12	AlSi 7Mg
Composición Química, %	Al	Remanente	Remanente	Remanente	Remanente
	Si	12,00	8,50	10,50	7,00
	Fe	0,80	0,85	0,90	0,60
	Cu	0,60	3,50	2,50	0,25
	Mg	0,30	0,10	0,30	0,33
	Mn	0,35	0,50	0,50	0,35
	Zn	0,50	2,90	1,00	0,35
Normas Internacionales correspondientes	ASTM	-	B 179/SC84AB	JIS ADC-12	B 26/356.0
	SAE	305	306/8	-	323
	DIN	EN AB-AlSi12(Cu)	-	-	-
Intervalo de Fusión, °C		575	550 - 595	560 - 610	557 - 613
Temperatura de Fundición, °C		650 - 750	640 - 700	650 - 700	675 - 790
Densidad, g/ cm ³		2,66	2,73	2,75	2,69
Contracción lineal en proporción al moldeo, %		1,2	1,2	1,2	1,2
Coeficiente de dilatación lineal, µm / m °C		20,4	21	21,5	21,5
Resistencia a la tracción, (N / mm ²)		290	315	280	175
Indicaciones para el uso		Excelente capacidad para el llenado del molde, alta resistencia a la formación de grietas térmicas.	Múltiples fines, como piezas coladas complicadas de paredes delgadas y resistentes al calor; para fundición inyectada; poca tendencia a hundimientos y a la formación de rechupes internos.	Piezas para automóviles o motocicletas, para fundición en procesos de inyección.	Para piezas a fundir en arena y en coquilla, de espesor de pared medios y gruesos, alta resistencia mecánica y tenacidad (endurecimiento térmico), resistente a la corrosión.
Aplicaciones		Fundición inyectada de piezas automotrices e industriales de diseño complejo y paredes delgadas.	Piezas complicadas de máquinas y motores para la industria automotriz, electrotecnia, minería, carcazas para cigüeñales, piezas de motores eléctricos, placas y soportes para cojinetes, culatas, etc.	Piezas para automóviles o motocicletas, como suspensiones, partes del chasis y carrocería.	Aeronáutica, automoción.

Descripción: El aluminio por su baja densidad se emplea en la producción de aleaciones enriquecidas con Silicio, Cobre, Magnesio, Zinc o Manganeso; formando aleaciones binarias o terciarias para fundición en arena, inyección o molde permanente. Estas aleaciones son livianas y han sido desarrolladas teniendo en cuenta las características que proporcionan calidades de fundición idóneas, como fluidez y capacidad de alimentación, así como valores optimizados para propiedades como resistencia a la tensión, ductilidad y resistencia a la corrosión.

Presentación: Lingotes Forma 57, de 10 Kg de peso, aproximado. Sueltos o zunchados según lo requiera el cliente.