



## ALEACIONES DE ZINC (ZAMAC)

Especificaciones PROPULSORA S.A.		Z - 400 (ALLOY 3)	Z - 410 (ALLOY 5)	Z - 430 (ALLOY 2)	Z - 430B	Z - 331	Z - 431
Composición Química, %	Al	4,20	4,20	4,20	4,20	3,70	4,10
	Cu	0,03	1,00	2,90	2,90	2,60	2,90
	Mg	0,05	0,05	0,05	0,08	0,35	0,60
	Zn	Remanente	Remanente	Remanente	Remanente	Remanente	Remanente
Normas Internacionales correspondientes	ASTM	AG 40A	AC 41A	AC 43A	-	-	-
	SAE	903	925	921	-	-	-
	DIN	1743/GD-ZnAl4	1743/GD-ZnAl4Cu1	1743/G-ZnAl4Cu3	-	-	-
Intervalo de Fusión, °C		381 - 387	380 - 386	379 - 390	380 - 390	380 - 390	380 - 390
Temperatura de Trabajo, °C		395 - 420	395 - 420	400 - 425	400 - 425	400 - 425	420 - 450
Densidad, g/ cm <sup>3</sup>		6,6	6,7	6,8	6,8	6,65	6,79
Dureza Brinell		82	91	100	100	100	100
Contracción lineal en proporción al moldeo, %		1	1	1	1	1	1
Coeficiente de dilatación lineal, µm / m °C		27,4	27,4	27,0	27,0	27,0	27,0
Resistencia a la tracción, (N / mm <sup>2</sup> )		283	328	359	359	359	359
Tipo de Fundición y otras propiedades mecánicas		Fundición en inyección a presión. Óptima colabilidad, gran estabilidad dimensional. Poco resistente al desgaste.	Fundición a inyección con excelentes características de colabilidad, mejores propiedades de resistencia, dureza y anticorrosión.	Fundición a inyección y en colada por gravedad en coquilla o arena. Mantiene la resistencia y la dureza en el envejecimiento.	Es normalmente colada en arena, y su baja contracción líquido-sólido hace que las piezas coladas no tengan rechupes.	Se usa exclusivamente para el moldeo por proceso de centrifugado en moldes de goma siliconada, y en procesos centrifugado de piezas que requieran reproducir los detalles más diminutos de un molde	Moldeo por proceso de centrifugado.
Resistencia a la corrosión		Resistente al agua de conducto y atmósfera normal.	Resistente al agua fría y atmósfera normal	Resistente al agua fría de conducto y atmósfera normal	Resistente al agua fría de conducto y atmósfera normal	Resistencia insatisfactoria a ácidos diluidos	Resistencia insatisfactoria a ácidos diluidos
Aplicaciones		Fabricación en serie de herrajes, manijas para automóviles; piezas para máquinas de oficina, piezas de aparatos, juguetes, etc	Fabricación de carburadores, bombas de agua y gasolina.	Se utiliza en la fabricación de moldes, tales como moldes para zapatos y defensas de automovil.	Fabricación de herrajes, piezas para automóviles, piezas para máquinas de oficina, artefactos domésticos, etc	Fabricación de elementos decorativos, fantasías de joyería, tiradores de cierres, relámpago, medallas, escudos, llaveros.	Fabricación de piezas de ornamento tales como adornos para bolsas de mano, herrajes para zapatos, mochilas, llaveros, y algunas piezas de uso doméstico.
Características para el moldeo		Buena fluidez, especialmente en inyección a presión.	Fácil de vaciar, en inyección a presión.	Fácil de vaciar tanto en inyección a presión, como en coquilla y arena	Fácil de vaciar tanto en inyección a presión, como en coquilla y arena	Fácil de vaciar, buena fluidez, principalmente en proceso de centrifugado.	Buena fluidez
<p><b>Descripción:</b> Nuestras aleaciones son elaboradas de metales puros como el Zinc SHG de la más alta pureza y sometidas a controles de calidad y verificación mediante análisis químicos. Las aleaciones de zinc industrialmente usadas para coladas bajo presión son llamadas "zamac". Son aleaciones de zinc con aluminio, cobre y magnesio. De todas las aleaciones no ferrosas para colar a presión, las aleaciones de zinc son las que poseen mejor área de aplicación, debido a sus particulares propiedades físicas, mecánicas y de fundido, además tiene una gran capacidad para ser revestidas mediante electrodeposición o con pinturas. Debido a su baja temperatura de fusión (aproximadamente 385°C) fundición del zamac no presenta problemas y confieren al molde larga vida, permitiendo la producción de grandes series de piezas fundidas. La gran fluidez de esas aleaciones facilita la obtención de piezas de compleja forma y paredes finas. También pueden ser usadas para fundición por gravedad en moldes fijos. <b>PROPULSORA S.A.:</b> esta en capacidad de producir aleaciones de ZAMAC, para la industria en general, fabricadas de acuerdo a normas internacionales o según especificaciones particulares del cliente.</p>							
<p><b>Presentación:</b> Lingotes Forma 45, de 6 Kg de peso, aproximado. Suetos o zunchados según lo requiera el cliente.</p>							